



Grupo Ultra Laboratorios

Donde tu salud es primero





Compañía farmacéutica 100% Mexicana

dedicada a maquilar medicamentos alopáticos. Posteriormente incursiona con su propia línea de medicamentos, enfocando sus ventas en Cadenas de Farmacias y Autoservicio, Distribuidores, Dependencias Gubernamentales, Marcas Propias y Licencias, por medio de líneas de especialidades farmacéuticas.



Nacimiento

Esta compañía fue fundada en el año 2001, impulsando la innovación y el desarrollo de productos farmacéuticos eficaces y seguros para sus consumidores.

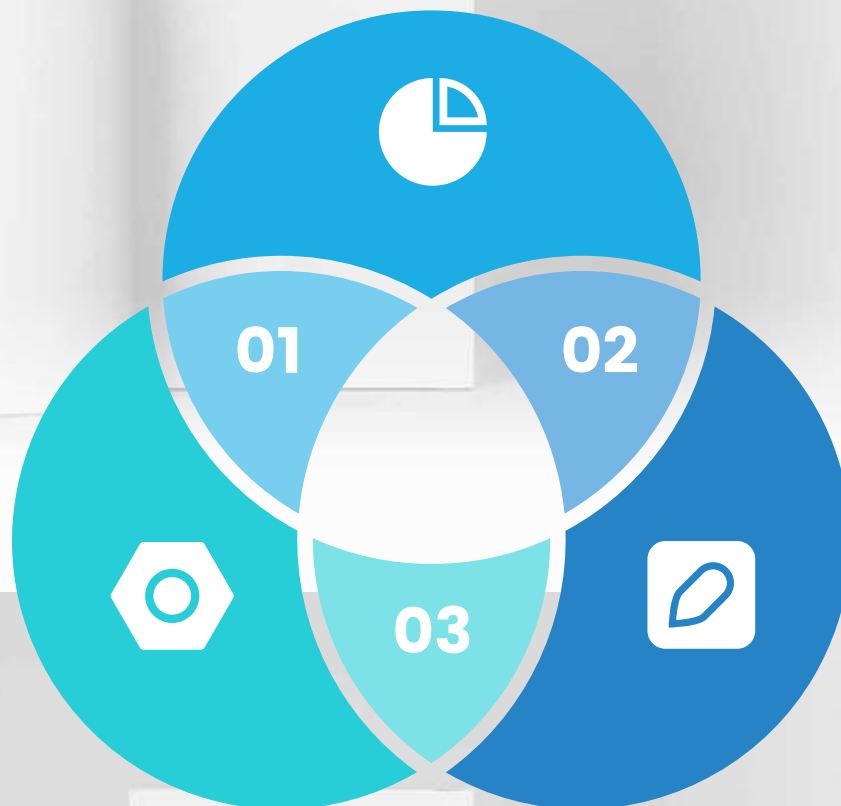


3000+ colaboradores

El activo más valioso de Ultra Laboratorios es su equipo, compuesto por más de 3000 colaboradores dedicados y profesionales, quienes garantizan la excelencia en cada producto.

Skus

Es esencial contar con un sistema eficaz de seguimiento y control que optimice el inventario, garantice la disponibilidad de productos con más de 1000 Skus



Registro Sanitario

La obtención y mantenimiento de más de 130 registros sanitarios es un indicador crucial del cumplimiento normativo y la calidad de los productos en el mercado

●●● Desarrollo y Fabricación

Desarrollo de Fármacos

Nuestra institución se enorgullece de ofrecer especialidades en 20 áreas terapéuticas, cada una diseñada para abordar diversas necesidades de salud. Estos programas formativos están orientados a capacitar a profesionales altamente calificados, proporcionando herramientas y conocimientos necesarios.



LÍNEAS DEFABRICACIÓN

Se clasifican en varias categorías, incluyendo líquidos orales, sólidos orales, semisólidos hormonales y sólidos orales hormonales. Cada categoría presenta métodos de producción específicos que garantizan la calidad, eficacia y seguridad de los medicamentos, cumpliendo con normativas rigurosas.

EQUIPO AVANZADO

Análisis detallado de la integración de nuevas tecnologías en las líneas de fabricación y cómo mejoran la eficiencia y la seguridad del proceso de producción.



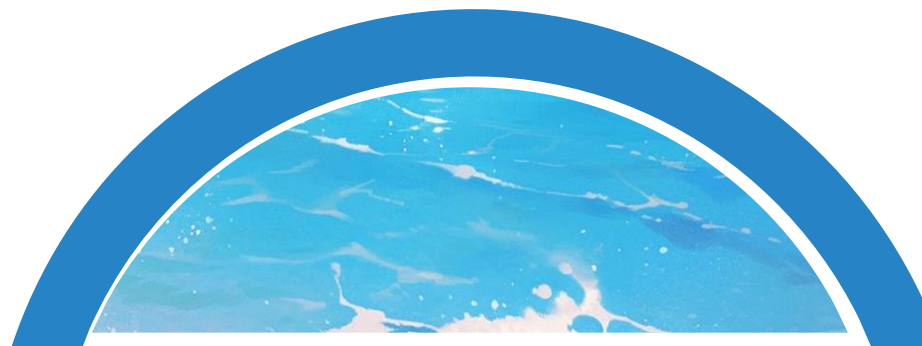
●●● Áreas Terapéuticas

20 áreas terapéuticas en la que nos especializamos



ANALGÉSICOS
ANTIESPASMÓDICO
ANTIBIÓTICOS
ANTIDEPRESIVOS
ANTIPARASITARIOS
ANTIINFLAMATORIOS
ANTIMICÓTICOS
CARDIOVASCULARES
ANTIULCEROSOS
MUSCULOESQUELÉTICOS

ONCOLÓGICOS
OSTEOACTIVOS
ANTIRRETROVIRALES - ANTIVIRALES
ANTIRREUMÁTICOS
ANTITUSIVOS
ANTIOSTEOPORÓTICOS
VITAMÍNICOS
ANTIEPILÉPTICOS
HIPOGLUCEMIANTES
HORMONALES



●●● Manufactura y Calidad



Altos parámetros y cuidadosos procedimientos utilizados para asegurar que todos los productos cumplan con los estándares de calidad antes de ser distribuidos.

Control de Calidad



Desafíos y estrategias para llevar a cabo la producción masiva, manteniendo la consistencia y calidad del producto final.

Producción a Gran Escala

●●● Certificaciones Nacionales e Internacionales

ESR (Empresa Socialmente Responsable)

La certificación ESR promueve prácticas sociales, ambientales y éticas entre empresas, asegurando un compromiso con la sostenibilidad y responsabilidad ante la comunidad.

IAS

El International Accreditation Service (IAS) proporciona evidencia objetiva de que una organización opera al nivel más alto de las normas éticas, legales y técnicas.

Cofepris

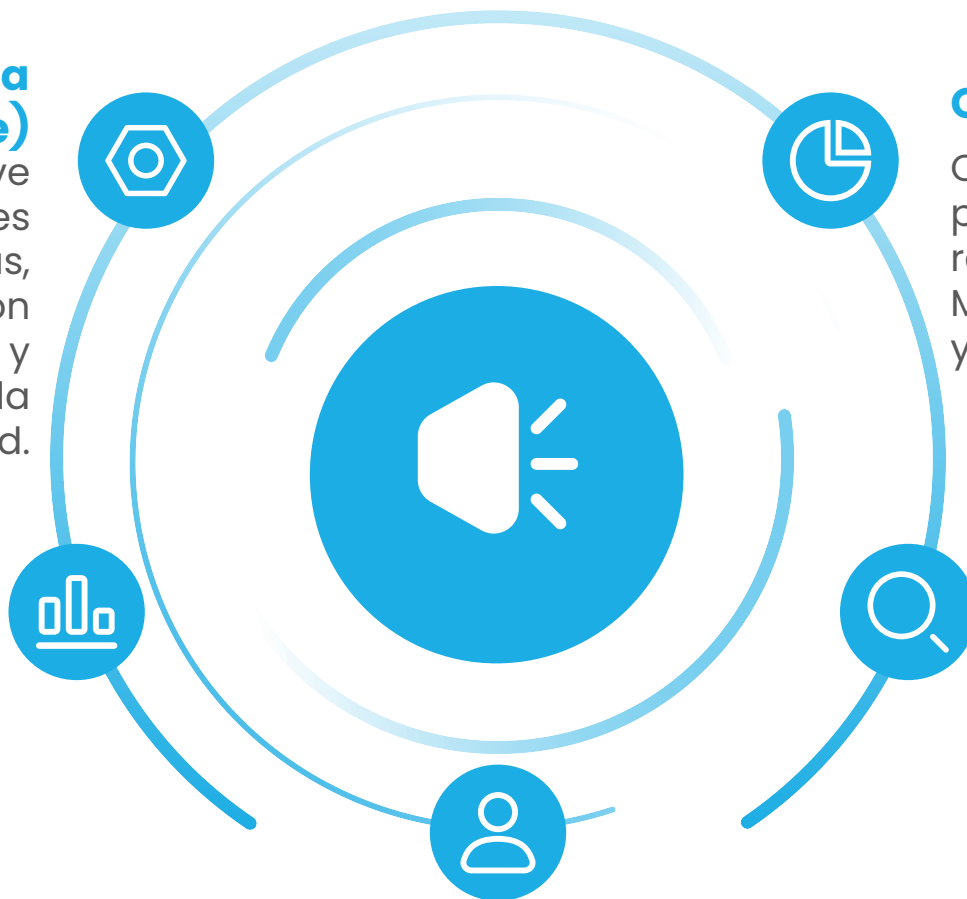
Cofepris regula y certifica productos y servicios relacionados con la salud en México, garantizando su calidad y seguridad para la población.

ISO 9001 y GMP

ISO 9001 y GMP son estándares internacionales para sistemas de gestión de calidad y buenas prácticas de manufactura, que aseguran productos consistentes y seguros.

STAREGISTER

Estándares de sistemas de gestión en materia de calidad, medio ambiente, seguridad y salud ocupacional, seguridad de la información



●●● Cumplimiento y Ética



Buenas Prácticas de Fabricación

Las Buenas Prácticas de Fabricación (BPF) son directrices que garantizan la calidad del producto terminado mediante control de materias primas, procesos y personal capacitado.

Ética en la Investigación

La ética en la investigación implica adherirse a principios de honestidad, integridad y responsabilidad, asegurando la protección de sujetos y la validez de los resultados científicos.



●●● CENTRO DE INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO



El centro investigación avanzada

El área de Desarrollo ocupa más de 500 m² y dentro de estas instalaciones contamos con una Planta de Investigación y Desarrollo reconocida por COFEPRIS con una extensión de 265 m²



Área de Desarrollo

El grupo está conformado con una amplia plantilla de profesionales de la industria química farmacéutica especializados en desarrollo de nuevas formulaciones, desarrollo analítico, estabilidad y bioequivalencias.

Negociaciones Internacionales



Las alianzas con empresas y centros de investigación internacionales potenciarán el desarrollo de nuevas tecnologías y abrirán mercados emergentes.



Centroamérica
Belice, Costa Rica, Guatemala
El Salvador, Honduras, Nicaragua, Panamá



Sudamérica
Venezuela, Ecuador, Chile, Bolivia, Cuba, Rep.
Dominicana, Paraguay

●●● Ventas y Canales de distribución



Optimización y ampliación de los canales de distribución, aumentando la disponibilidad de productos en mercados clave y mejorando las ventas.



CADENAS DE FARMACIAS Y AUTOSERVICIO

FARMACIAS SAN PABLO, DEL AHORRO, SIMILARES, FARMAPRONTO, G.I., GUADALAJARA



DEPENDENCIAS GUBERNAMENTALES

IMSS, ISSSTE, INSABI, CENSIDA, SECRETARIA DE MARINA, ISSSTECALI, ISSSTESON, ISSEMYM, ENTRE OTROS



MARCAS PROPIAS Y LICENCIAS

FARMACIAS FARMAPRONTO, FARMACIAS SIMILARES FARMACIAS DEL AHORRO, YZA, PHARMALIFE ENTRE OTROS



DISTRIBUIDORES

DIFARMER, LEVIC. MARZAM, NADRO, FARMAMIGO, DISTRIBUIDORA SEVI, REINVEX INTEGRAL, MENDOZA MACEDO ROSARIO,, ENTRE OTROS.

●●● Crecimiento de Activos



Planta 1 y área hormonales

Expansión de infraestructuras y adquisición de tecnologías punta para incrementar la capacidad operativa y eficiencia.



Planta 2

Expansión de la capacidad productiva con la puesta en marcha de la Planta 2, aumentando la producción y reduciendo tiempos de entrega.



Tecnología mas avanzada

Integración de tecnologías de vanguardia en los procesos productivos y de gestión, mejorando la calidad y eficiencia operativa.



Planta 3 CAI

Planeación y construcción en curso de la Nave 3, Planta 1 mas el Centro de Abastecimiento de Insumos (CAI) para fortalecer la manufactura inteligente.



Ultra Laboratorios

Donde tu salud es primero

Av. Dr. Roberto Michel 2920, Alamo Industrial, 44490
Guadalajara, Jal.

Teléfono: 33 3587 2370

